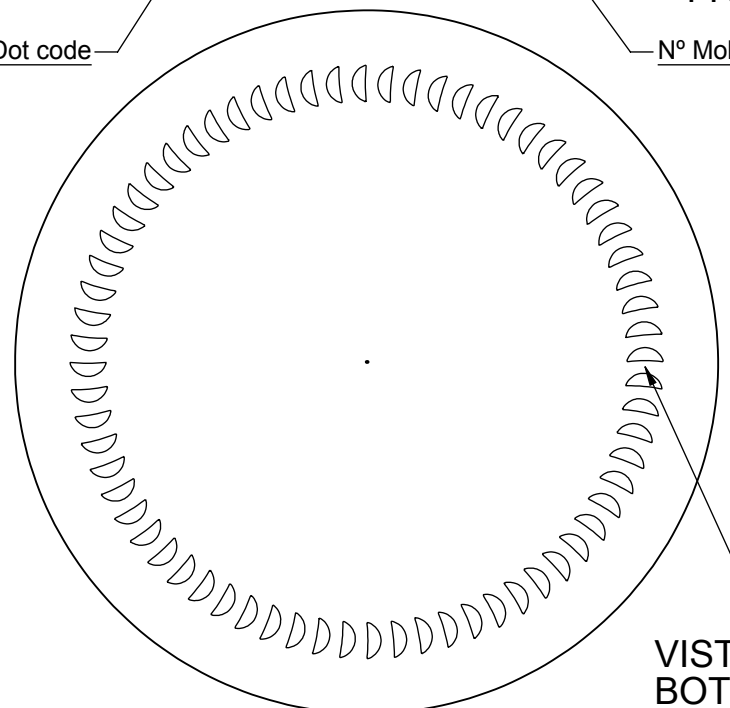


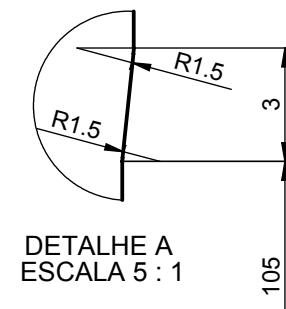
Código LNM / Dot code

Nº Molde / Mould number

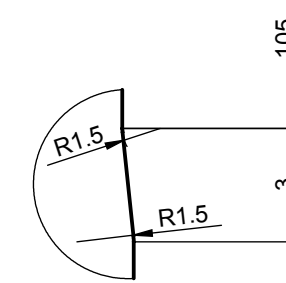


Crescentes / Crescent knurling

VISTA DO FUNDO
BOTTOM VIEW



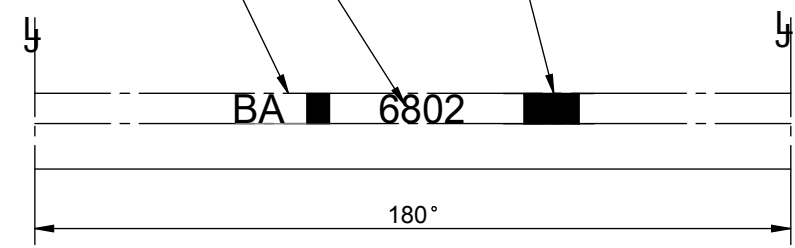
DETALHE A
ESCALA 5 : 1



DETALHE B
ESCALA 5 : 1



Simbolo da Fábrica / Plant number Referência / Reference Ano (2 últimos algarismos) / Year



GRAVAÇÕES / TECHNICAL ENGRAVING
(No lado oposto ao código LNM / Opposit to dot code)

PESO / GLASS WEIGHT	Aprox. 400 g	
CAP. UTIL A NÍVEL DE enchimento / CAP. UTIL AT FILL LINE	- ml	
CAP. TOTAL A VERTER BRIMFULL	961±10 ml	
MAX. CO ₂	- g/l	
ESP. VAZIO s/ ROLHA / ESP. VAZIO s/ CORCHO / HEADSPACE W/O CORK	- %	
ESP. VAZIO c/ ROLHA / ESP. VAZIO c/ CORCHO / HEADSPACE W/ CORK	Ø -	H -
ÂNG. QUEDA / ÂNG. VOLCADO / TIP ANGLE	23.1 °	ALT CG / CG HT 86.4 mm

EMPILHÁVEL / APILABLE / STACKABLE	<input type="checkbox"/>	NÃO EMPILHÁVEL / NO APILABLE / NON STACKABLE	<input checked="" type="checkbox"/>
RETORNÁVEL / RETORNABLE / REFILLABLE	<input type="checkbox"/>	NÃO RETORNÁVEL / NO RETORNABLE / ONE WAY	<input checked="" type="checkbox"/>

MARISA | BOCA | FINISH
T282
GME 20-08 Ø77 (72.5/16)

REVISÃO / REVISION	DESCRIÇÃO / DESCRIPTION	DATA / FECHA / DATE
D	Profile (Brimfull capacity and Weight)	31-07-2014
C	Updat in 3D	17-06-2013



DATA / FECHA / DATE	DESENHADO / DIBUJADO / DRAWN	APROV / APROB / APPROVAL
31-07-2014	I.Almeida	I.Fernandes
DESENHO / DIBUJO / DRAWING	REV.	ESC. NO ORIGINAL / ESC. EN EL ORIGINAL / SCALE ON ORIGINAL
6802T282	D	1:1
DESIGNAÇÃO / DESIGNAÇÃO / DESIGNATION		
96.1 CL 1/4 GALÃO		

COTAS NÃO TOLERÂNCIADAS DESTINAM-SE EXCLUSIVAMENTE À EXECUÇÃO DE MOLDES | COTAS SIN TOLERANCIA SE DESTINAN EXCLUSIVAMENTE A EJECUCION DE LOS MOLDES | DIMENSIONS WITHOUT TOLERANCE EXCLUSIVELY FOR MOLD CONSTRUCTION